

Exposolutions vertes de Xibita



Nous vivons sur cette planète, tout comme nos clients. Nous devons prendre tous les jours des décisions qui ont un impact sur l'environnement et, parfois, écologie et bénéfices se font la lutte. Chez Xibita et The Portables, nous nous efforçons de trouver l'équilibre entre les deux. Nous essayons, dans toute la mesure du possible, d'utiliser des matériaux locaux (pour réduire le dommage causé à la planète par le transport des marchandises), nous n'utilisons pas de matières toxiques dans nos procédés de fabrication, nous recyclons de manière intensive et nous intégrons le maximum de matières recyclées post-consommation à nos processus de conception et de fabrication. En outre, nous éclairons dorénavant notre usine de 30 000 pieds carrés à l'aide d'un système écoénergétique.

Chez Xibita et The Portables, nous produisons un grand nombre de visuels pour nos clients. Auparavant, lorsque les messages visuels étaient dépassés, nos clients étaient forcés d'en disposer dans les sites d'enfouissement de déchets. Le souci de Xibita envers l'environnement l'a amenée à développer différentes politiques vertes.

Xibita et The Portables offrent des **panneaux graphiques** de formes et de dimensions très variées qui ont cependant un trait en commun – ils sont tous entièrement recyclables. Les panneaux laminés sont déchetés et servent à la fabrication d'autres produits faits de matières recyclées. Les panneaux textiles sont faits de matières recyclables qui entrent par la suite dans la composition de différents produits à base de matières premières recyclées post-consommation. Tous les panneaux de vinyle biodégradables sont imprimés à l'aide d'encre à eau.

La **structure de nos exposolutions** a toujours été entièrement recyclable. Fait d'aluminium et de plastique rigide, chaque composant a été conçu pour être recyclé à 100 %. Nos étuis d'expédition rotomoulés peuvent être réduits en copeaux de plastique brut et servir à la fabrication d'autres produits tels que des bancs publics.

Les ateliers de menuiserie et de fabrication de Xibita utilisent des **produits de bois locaux** qui ont été réalisés à l'aide de méthodes favorisant la préservation des forêts. Nous choisissons nos matières, y compris celles servant au laminage, en fonction de critères éthiques et environnementaux. Le bois est une matière précieuse dont nous profitons tous et qui peut être récolté de la bonne ou de la mauvaise façon. En appuyant les entreprises qui récoltent le bois et l'utilisent dans leur procédé de fabrication de manière éthique, nous espérons encourager d'autres sociétés à adopter ces pratiques.

En expérimentant avec des **matières recyclées** plutôt que des matières de première génération, nous estimons atténuer ainsi l'impact de nos activités sur l'environnement. C'est pourquoi, quand elle le peut, Xibita utilise de l'écocarton ondulé. Léger mais robuste, l'écocarton est fait de carton entièrement recyclé. À titre d'acheteur de matières recyclées post-consommation, nous constituons un marché pour les fabricants, qui les incite à continuer d'innover et de tester ces matières. Nous détournons aussi des décharges publiques des matières qui s'y seraient sinon retrouvées afin qu'elles servent à d'autres fins. Et tout cela, sans que nos clients n'aient à faire la moindre concession en matière de coût, d'esthétique, de durabilité ou de fonctionnalité.